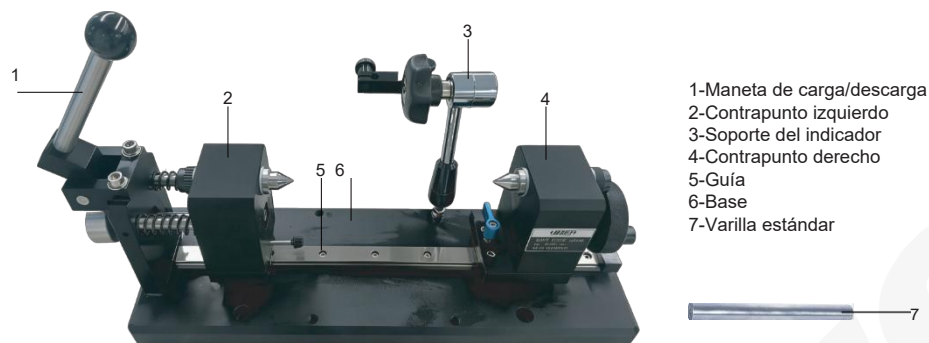
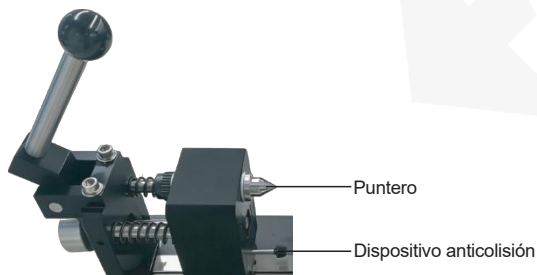


Código	Altura del centro	Distancia entre dos centros	Precisión de excentricidad
4739-151	70 mm	150 mm	2 µm



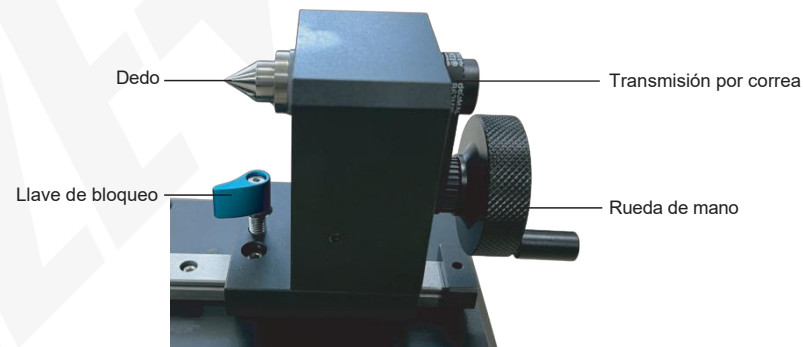
1. El centro de banco se utiliza principalmente para medir la excentricidad circular de piezas cilíndricas. Posicionamiento rápido, adecuado para mediciones en serie

2. Descripción de cada pieza: Contrapunto izquierdo: El contrapunto izquierdo se puede desplazar hacia la izquierda a lo largo de la guía presionando la palanca de carga/descarga, y luego soltarla para que vuelva a su posición original. Hay un dispositivo anticolidión en la parte inferior del contrapunto para evitar empujones violentos y golpes contra el casquillo.



Contrapunto derecho: El contrapunto derecho se puede desplazar a lo largo de la guía y, a continuación, fijarlo con la llave de bloqueo giratoria.

Volante: Gire la pieza de trabajo girando el volante.



Soporte del indicador: Sujete el indicador con la abrazadera para fijarlo. Sujete el indicador mediante la ranura en cola de milano o el orificio del vástago; la dirección del movimiento de ajuste fino es contraria a la dirección de la fuerza del punto de medición, lo que evita que se vea afectado el resultado. Afloje la llave de bloqueo; el brazo y el dispositivo de bloqueo se pueden mover libremente; apriétela después de fijar su posición.



3. Uso:

---Sujete la sonda como se indica a continuación.

Precaución: Para evitar el error de medición causado por la elasticidad del ajuste fino, la aguja de la palanca y el tornillo de ajuste fino deben situarse en el lado opuesto (fig. 1);

Durante el trabajo, ajuste el tornillo de ajuste fino de modo que el componente 1 quede entre la parte superior y la mitad de la rosca; para aumentar la elasticidad del cabezal, no permita que el componente 1 quede en la parte inferior de la rosca (fig. 2).

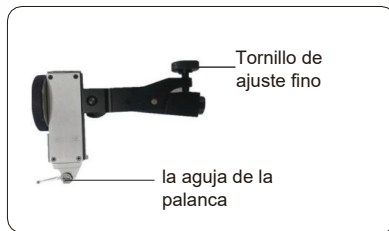


fig. 1

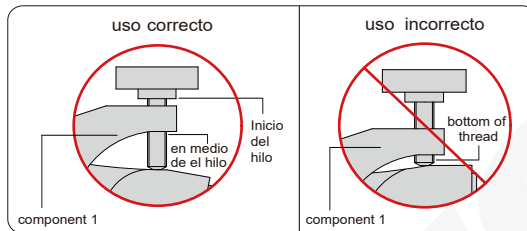


fig.2

4. Medición:

---Es necesario limpiar las superficies de la guía, el casquillo y la pieza de trabajo antes de la medición

---Según el tamaño de la pieza, desplace el contrapunto derecho a la posición adecuada y fíjelo

---Presione la palanca de carga/descarga para colocar la pieza de trabajo y suéltela

---Instale el indicador, ajuste la posición adecuada, gire la rueda de mano para realizar la medición y obtenga el resultado del indicador

---Gire la rueda motriz para mover el soporte del indicador y realizar la medición de rectitud; obtenga el resultado hasta que la aguja se estabilice

5. Aviso:

---Tenga cuidado de controlar la fuerza aplicada sobre la llave para evitar dañar el dispositivo de bloqueo interno

---En el momento en que se empieza a girar el volante, la aguja del indicador da un salto. Tome la lectura una vez que la aguja se haya estabilizado

---Retire las piezas con cuidado y no las deje caer sobre la guía para evitar daños.

---Evite dejar el producto expuesto a la humedad para prevenir la oxidación; engráselo después de su uso

6. Accesorio opcional: Indicador de cuadrante (código: **2880-02, 2880-02R**)